

Phoenix RH-1,0 Mr

FAHRERLOS



Fahrzeugart

■ Gabelhochhubwagen

- Hochhubstapler
- Radarmstapler
- Schubmaststapler
- Spreitzenstapler
- Deichselstapler
- Teleskopgabelstapler
- Seitenschubstapler
- Schmalgangstapler
- Hochregalstapler
- Schlepper
- Unterfahrschlepper
- Plattformwagen
- Sonstige

Sonderausstattung

- RFID-/Barcodeleser
- Wiegevorrichtung
- Dosiervorrichtung
- Rollenbahn
- Bandförderer
- Kettenförderer
- Flexible Lastaufnahme
- Deckelheber
- Dualer Betrieb
- Edelstahlfahrzeug
- Reinraumfahrzeug
- Outdoorfahrzeug
- Schwerlastfahrzeug
- Sonstige

Anwendungsbeispiel ZF Lenksysteme

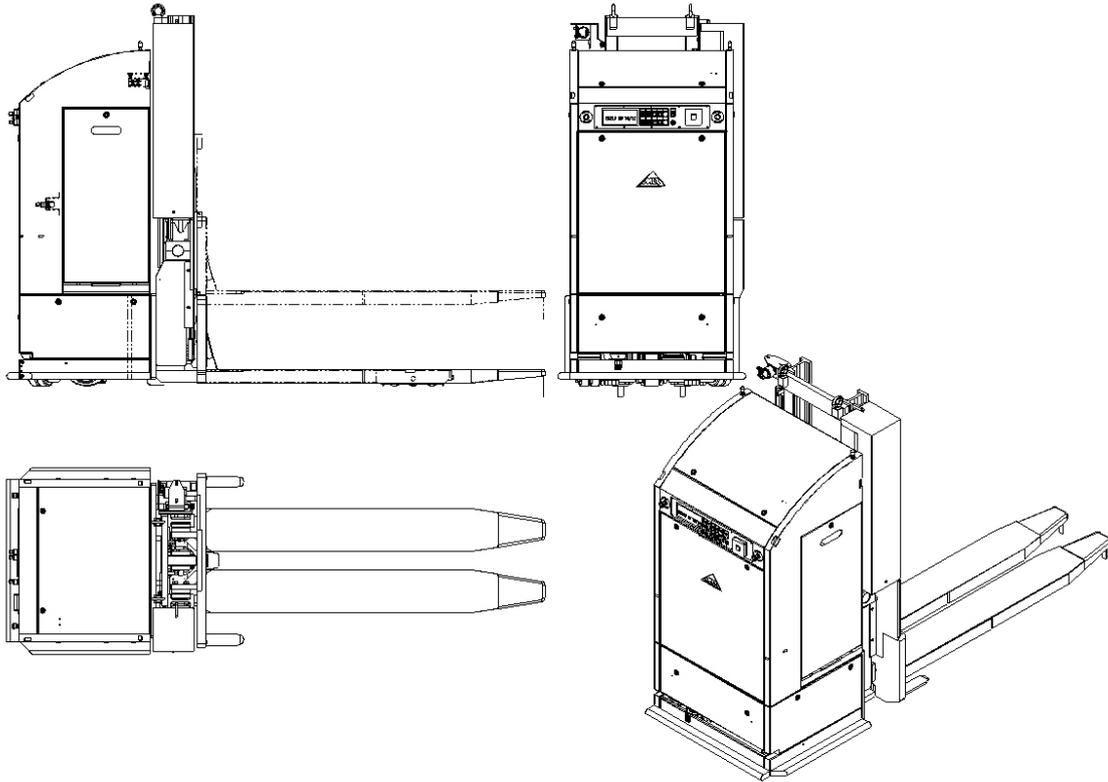
Die ZF Lenksysteme GmbH hat am Standort Schwäbisch Gmünd den Gestelltransport zwischen den Montagebändern und dem Versand, bzw. der Leergestellbereitstellung, mit einem Fahrerlosen Transport-system (FTS) automatisiert.

Die fahrerlosen Gabelhochhubwagen bringen leere Gestelle an die Montagebänder, holen sie nach der Befüllung ab und bringen sie zum Versand. Dazu sind an jedem Montageband zwei Übergabeposition für die FTF eingerichtet. Ein Stellplatz dient der Anlieferung des Leerguts, der andere der Bereitstellung der befüllten Gestelle. Die Lastwechselplätze sind bodeneben und werden mit jeweils einem Belegtsensor überwacht, der über eine Signalschnittstelle an das Leitsystem angebunden ist.

Das MLR-eigene Steuer- und Leitsystem LogOS übernimmt die Koordination und Steuerung der fahrerlosen Transportfahrzeuge sowie die Abarbeitung der Transportaufträge.

LogOS verwaltet darüber hinaus die in den Fahrzeugen eingesetzten Batterien. Sobald eine Batterie geladen werden muß, steuert das Fahrzeug eine Batterieladestation an, wo die Fahrzeuge über Ladekontakte im Boden automatisch nachgeladen werden. Innerhalb des Fahrkurses stehen drei frei anfahrbare Batterieladepunkte zur Verfügung.

Technische Daten



Phoenix RH-1,0 Mr

Länge	2.866 mm
Breite	1.000 mm
Höhe	1.985 mm
Gewicht mit Batterie	1.800 kg
Tragfähigkeit	max. 1.000 kg
Bodenfreiheit	35 mm unter dem Fahrzeugrahmen
Geschwindigkeit	max. 1,5 m/s vorwärts und rückwärts
Batterie	Li-Ion 44,4 V / 280 Ah
Schutzeinrichtungen	Laserscanner vorne und hinten, Schaltleisten seitlich und am Vorderbau, Nothalt-Taster am Vorderbau
Bestimmungsgemäße Lasten	verschiedene Gestelle mit Lenkungen Abmessungen: max. 2.400 x 1.200 x 1.500 mm (L x B x H) Gewicht: max. 1000 kg